



Nuestros servicios

SERVICIO ESPECIALIZADO

Retiro de material acumulado y limpieza de áreas, superficies y espacios que requieren intervención focalizada.

APOYO EN PARADAS DE PLANTA

Servicios de limpieza y apoyo operacional durante actividades de mantenimiento y paradas programadas.

LIMPIEZA DE INSTALACIONES INDUSTRIALES

Limpieza de pisos, estructuras, bodegas, áreas de tránsito y otros espacios asociados a la operación.

LAVADO A ALTA PRESIÓN

Limpieza de equipos, superficies e instalaciones mediante sistemas de alta presión para remover suciedad, polvo, incrustaciones y residuos.

ASPIRACIÓN INDUSTRIAL

Extracción de polvo, lodos y materiales acumulados mediante sistemas de aspiración especializados.

LIMPIEZA DE EQUIPOS Y ÁREAS OPERACIONALES

Limpieza de equipos, estructuras y zonas de proceso, contribuyendo a mantener condiciones adecuadas para la operación.

SOLUCIONES PARA ÁREAS CRÍTICAS DE Y PRODUCTIVAS

- Chancado
- Correas transportadoras
- Espezadores
- Infraestructura
- Piscinas
- Torres de enfriamiento
- Tostación

Nuestro compromiso

SEGURIDAD | EFICIENCIA | CONTINUIDAD OPERACIONAL

Somos un socio estratégico para nuestros clientes, entregando soluciones de aseo industrial orientadas a responder a las exigencias de operaciones de alta complejidad.

✓ SEGURIDAD

Trabajamos de acuerdo con los procedimientos y estándares definidos para cada operación.

✓ EFICIENCIA

Adaptamos nuestras soluciones a las características y necesidades de cada servicio.

✓ CONTINUIDAD OPERACIONAL

Apoyamos las operaciones y actividades de mantenimiento para contribuir a mantener instalaciones y equipos en condiciones adecuadas.

SERVICIOS ESPECIALIZADOS DE ASEO INDUSTRIAL PARA MINERÍA E INDUSTRIA, ORIENTADOS A MANTENER ÁREAS, EQUIPOS E INSTALACIONES EN CONDICIONES SEGURAS Y EFICIENTES.



**UNA OPERACIÓN MÁS LIMPIA.
UNA OPERACIÓN MÁS SEGURA.**



INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos



almarwaterservicios.com



desarrollo@almarwaterservices.com



Almar Water Servicios Latam



SOLUCIONES INTEGRALES PARA EL CICLO DEL AGUA



Cumplimos con la normativa ambiental y reducimos la huella hídrica.



Soluciones adaptadas con enfoque en calidad y sostenibilidad



Mejoramos la eficiencia operativa en todo el ciclo del agua.

Entregamos soluciones integrales para cada etapa del ciclo del agua, abarcando desde la ingeniería, suministro e instalación de plantas hasta su operación y mantenimiento, además del suministro de agua, gestión de redes y sanitización de estanques. Nuestras soluciones están orientadas a optimizar la eficiencia operacional, asegurar el cumplimiento normativo y promover una gestión sostenible y la reutilización del recurso hídrico, adaptándonos a las necesidades de cada operación.



**O&M PLANTAS
(PTAS, PAP, PTR)**



Operación y mantenimiento para máxima eficiencia.



**INGENIERÍA, SUMINISTRO
E INSTALACIÓN
DE PLANTAS**



Diseño e instalación con tecnología de vanguardia.



**SUMINISTRO DE AGUA
POTABLE E INDUSTRIAL**



Soluciones seguras y de calidad garantizada.



**OPERACIÓN Y
MANTENCIÓN
DE REDES**



Redes de aducción, impulsión y distribución confiables.



**SANITIZACIÓN Y
MANTENIMIENTO DE
ESTANQUES DE AGUA**



Limpieza y sanitización de estanques de agua potable.

INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos

BENEFICIOS PARA NUESTROS CLIENTES



Cumplimiento normativo



Mayor eficiencia operacional y disponibilidad



Reducción de costos operacionales



Gestión sostenible y reutilización del agua



Asesoría y soporte técnico especializado



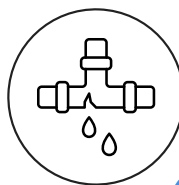
almarwaterservicios.com



desarrollo@almarwaterservicios.com



Almar Water Servicios Latam



PROBLEMÁTICAS

- ✓ La acumulación de lodo en piscinas de decantación, estanques, relaves, espesadores, etc, afectan la continuidad operacional.
- ✓ Disminución de la capacidad de estanque y piscinas
- ✓ Taponamiento de las bombas de impulsión de piscinas
- ✓ Arrastre de ripios y lodos

Contamos con un servicio de dragado altamente tecnificado, orientado a la remoción de lodos y sedimentos acumulados en piscinas, estanques, relaves y espesadores, contribuyendo a mantener la continuidad y eficiencia de las operaciones. Nuestras soluciones permiten recuperar capacidad de almacenamiento, mejorar la calidad del agua y recuperar materiales de valor, mediante una operación segura, con baja exposición del personal y menor impacto ambiental.

INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Agroindustria - Celulosa



Centrales Hidroeléctricas



Industria salmonera y acuícola



Empresas sanitarias



Industria alimentaria

SERVICIO DE DRAGADO

- ✓ Servicio altamente tecnificado
- ✓ Seguridad en la operación, baja exposición y riesgos para el personal
- ✓ Personal técnico altamente calificado
- ✓ Recuperación de capacidad de almacenamiento de agua
- ✓ Mejora en la calidad de agua de las piscinas
- ✓ Recuperación de concentrado de cobre y otros metales
- ✓ Disminución del impacto ambiental y contaminación



Entregamos soluciones sanitarias integrales y adaptadas a las necesidades de cada operación, combinando infraestructura, equipamiento especializado y servicios en terreno para responder a distintos requerimientos de la industria. Nuestros servicios incluyen baños portátiles, baños modulares y trailer, succión de lodos y grasas, limpieza de fosas y desobstrucción de drenajes y alcantarillas, asegurando en cada proceso trazabilidad, seguridad y cumplimiento normativo, junto con la disposición en instalaciones autorizadas cuando corresponde.

SERVICIO BAÑOS PORTÁTILES

- ✓ Baños portátiles de alta calidad y versatilidad
- ✓ Adaptados a los distintos requerimientos de la industria
- ✓ Trazabilidad del cumplimiento del servicio



SERVICIO BAÑOS MODULARES Y TRAILER

- ✓ Autosustentable, panel solar
- ✓ Con opción de equipamiento para la alta montaña
- ✓ Cumplimiento de altos estándares de seguridad
- ✓ Opciones para hombre, mujer y movilidad reducida



SUCCIÓN DE GRASAS Y LIMPIEZA DE FOSAS

- ✓ Equipos con resolución sanitaria autorizada
- ✓ Disposición de plantas autorizadas
- ✓ Completa trazabilidad del servicio



DESObTURACIÓN

- ✓ Destapa de drenajes y alcantarillas
- ✓ Eliminación de sedimentos y obstrucciones
- ✓ Servicio de monitoreo



SUCCIÓN DE LODOS

- ✓ Equipos con resolución sanitaria autorizada
- ✓ Equipos especializados y tecnología avanzada
- ✓ Disposición de plantas autorizadas
- ✓ Trazabilidad del servicio



INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



Energía



Sanitaria y Municipal



Celulosas



Aeropuertos y Puertos



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



APORTE A LA HUELLA DE CARBONO

- ✓ Disminución de residuos a disposición final
- ✓ Reducción de emisiones asociadas al transporte y tratamiento
- ✓ Recuperación y reutilización de recursos y agua
- ✓ Optimización de procesos y eficiencia energética

MENOS EMISIONES

Disminución del GEI por reducción de residuos y mayor eficiencia operacional

MENOR CONSUMO DE RECURSOS

Reutilización de agua y recuperación de materiales

MAYOR EFICIENCIA OPERACIONAL

Soluciones a medida que optimizan costos y procesos

CUMPLIMIENTO Y GESTIÓN DE RIESGOS

Aseguramos cumplimiento normativo y reducimos riesgos ambientales

APORTE A OBJETIVOS ESG Y NET ZERO

Contribuimos a las metas de sostenibilidad y descarbonización

INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



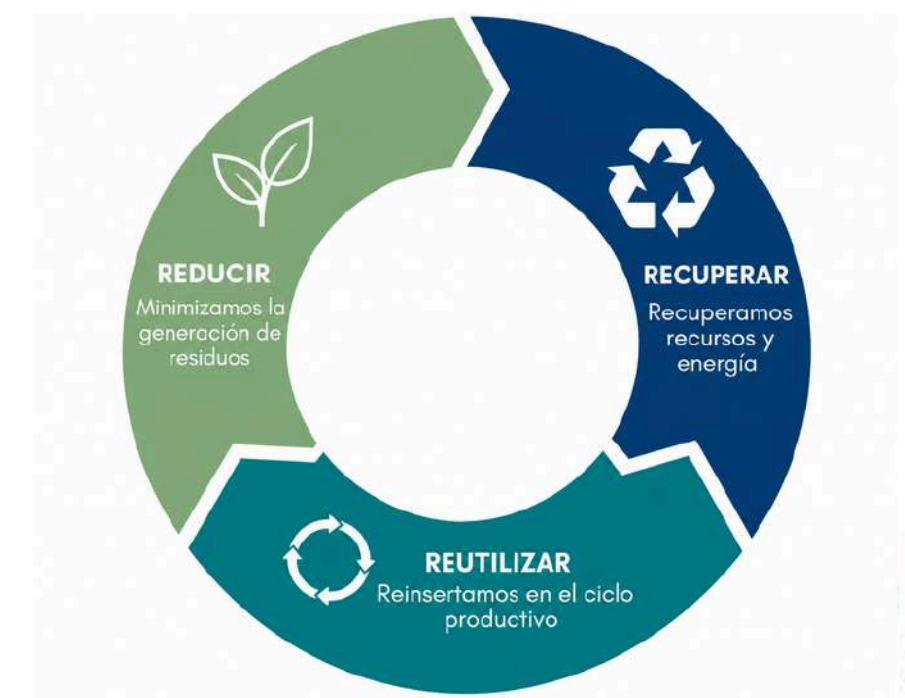
Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos



Desarrollamos **soluciones integrales para la gestión segura y sostenible de residuos**, abarcando las distintas etapas del proceso, desde la **segregación y recolección hasta su almacenamiento, transporte, valorización o disposición final**.

Nuestro enfoque combina **seguridad operacional, trazabilidad y cumplimiento normativo**, buscando optimizar la gestión de los residuos, reducir costos y favorecer su valorización y reinserción en los procesos productivos, contribuyendo a operaciones más eficientes y sostenibles.



GESTIÓN DE RESIDUOS



Programas de manejo para residuos industriales y domésticos, con recolección, acondicionamiento y traslado.



GESTIÓN DE RESPEL



Gestión segura de residuos peligrosos con envases, rotulación y transporte conforme a norma.



OPERACIÓN DE RELLENOS SANITARIOS



Monitoreo y control ambiental y operacional para optimizar capacidad y vida útil.



ADMINISTRACIÓN Y OPERACIÓN DE PATIOS



Clasificación, embalaje, almacenamiento y trazabilidad para la valorización o disposición final.



- ✓ Clasificación por tipo de residuos
- ✓ Optimización para la disposición final



- ✓ Trazabilidad, seguridad y cumplimiento normativo
- ✓ Disposición de residuos en instalaciones autorizadas



- ✓ Caracterización de residuos
- ✓ Reinserción al proceso productivo



INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos

BENEFICIOS PARA NUESTROS CLIENTES



Cumplimiento normativo



Seguridad operacional



Trazabilidad total



Optimización de costos



Enfoque sustentable



almarwaterservicios.com



desarrollo@almarwaterservicios.com



Almar Water Servicios Latam

Contamos con plantas modulares para el tratamiento de aguas, diseñadas para entregar soluciones flexibles, eficientes y de rápida implementación según las necesidades de cada operación. Disponemos de sistemas de filtración multimedia y ósmosis inversa, con operación manual o automática, que permiten adaptar el tratamiento a distintos requerimientos, asegurando una operación confiable y una solución a medida.



OPERACIÓN

- ✓ Manual
- ✓ Automática



FILTROS MULTIMEDIA

Capacidad máxima:

60M3/H



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Contenedor 40 pies
- ✓ Batería de 4 filtros
- ✓ Válvulas automáticas
- ✓ Dosificación de químicos
- ✓ HMI y PLC
- ✓ Bomba de alimentación y retrolavado

OSMOSIS INVERSA (BWRO)

Capacidad máxima:

45 M3/H



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Contenedor 40 pies
- ✓ 42 membranas
- ✓ 3 sistemas de dosificación
- ✓ Sistema CIP
- ✓ HMI y PLC



RÁPIDA IMPLEMENTACIÓN



OPERACIÓN CONFIABLE



ALTA EFICIENCIA



SOLUCIÓN A MEDIDA

INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



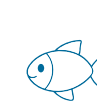
Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos



almarwaterservicios.com



desarrollo@almarwaterservicios.com



Almar Water Servicios Latam

SOLUCIONES Y PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LOS PROCESOS PRODUCTIVOS



¿QUÉ HACEMOS?



Entregamos soluciones confiables, medibles y alineadas a la necesidad del cliente.



Automatizamos tratamientos y reducimos intervenciones



Aseguramos continuidad operacional.



Asistencia técnica en terreno y 24/7.



Control automático y alertas tempranas.

LÍNEAS DE PRODUCTO



NUESTRO COMPROMISO

Somos un socio estratégico que impulsa el rendimiento de los procesos productivos



COAGULANTES



FLOCULANTES



ANTINCRUSTANTES



INHIBIDORES DE CORROSIÓN



BIOCIDAS Y OXIDANTES



AYUDAS FILTRANTES

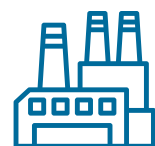


MANEJO DE MATERIALES PARTICULADOS

INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos



Desarrollamos **proyectos de innovación a partir de desafíos reales de nuestros clientes**, estudiando cada problemática para diseñar, implementar y evaluar soluciones adaptadas a sus procesos. Mediante la incorporación y prueba de nuevas tecnologías, buscamos **optimizar procesos, mejorar la eficiencia operacional, reducir impactos y generar resultados medibles**, transformando necesidades específicas en soluciones concretas y aplicables.

Innovación que nace de un desafío y se transforma en una solución.



PROYECTO I+D+i:
RECUPERACIÓN DE ALMIDÓN



OBJETIVO:
Evaluar eficiencias en remoción de carga orgánica y sólida del RIL generado en el proceso de desgranado de maíz en Industria de alimentos (con alta concentración de almidón).

PROCEDIMIENTO:
Instalación y operación de decanter en temporada de procesamiento de maíz (enero a abril).

TIEMPO DE EJECUCIÓN:
4 meses.

RESULTADO:
Remoción en promedio de 1.170 [Kg de DBO₅ /d]. El almidón deshidratado es utilizado como alimento para animales.

ALMIDÓN SIN DESHIDRATAR



ALMIDÓN DESHIDRATADO



✓ Dado que el resultado fue exitoso, este proyecto se realiza todos los años desde enero del año 2022.



PROYECTO I+D+i:
OXIDACIÓN AVANZADA CON OZONO



OBJETIVO:
El proyecto busca reducir la carga orgánica del RIL por medio de la tecnología de oxidación avanzada con inyección de nanoburbujas de ozono en el efluente de la Planta de Tratamiento de RILes para cumplir la NCh 1.333.

PROCEDIMIENTO:
Instalación de equipo de dosificación de ozono con nanoburbujas en el efluente de la PTR. Medición de DBO₅ antes y después de la inyección de ozono.

TIEMPO DE EJECUCIÓN:
2 semanas, año 2024.

RESULTADO:
Reducción de carga orgánica en un 10%.

ANTES INYECCIÓN DE OZONO



DESPUÉS INYECCIÓN DE OZONO



✓ **REDUCCIÓN DE CARGA ORGÁNICA EN UN 10%**

INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos



almarwaterservicios.com



desarrollo@almarwaterservices.com



Almar Water Servicios Latam

El modelo de gestión considera la implementación de nuevas tecnologías que den soporte y apoyen el manejo de información y comunicación entre las distintas áreas a la hora de abordar la planificación y programación de actividades de mantenimiento de activos.

Almar cuenta con una innovadora solución que integra los beneficios de un software de gestión de mantenimiento y la gestión de activos empresariales (EAM), con la movilidad y accesibilidad de una APP.



INTEGRAMOS PERSONAS, PROCESOS Y TECNOLOGÍA

Cada persona involucrada tiene acceso a la plataforma con distintos niveles de interacción y funciones, para integrar a todas las partes del proceso.



PRINCIPALES VENTAJAS



Respaldo de información en la nube.



Registro fotográfico.



Facilita el trabajo en zonas remotas o aisladas de conexión mediante la opción "modo offline"



Jerarquización de sistema y equipos.



Actualización de información en tiempo real mediante dispositivos móviles.



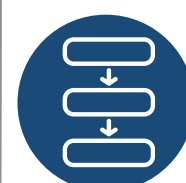
Facilidad de ingreso de información para análisis y control de costos, equipos críticos, repuestos, proveedores, personal y más.



Posibilidad de anexar distintos recursos y documentos en las Órdenes de Trabajo.



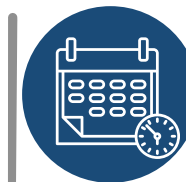
Módulo de Almacén Virtual, lo que permite un control del inventario contemplando costos asociados.



Control del estado de las distintas OT's mediante el sistema de flujo de 3 etapas.



Registro de actividades no contempladas en el plan rutinario, como tareas correctivas, mejoras, inspecciones, etc.



Gestión de recursos, planificación y control de la ejecución del mantenimiento.



Compartir o descargar OT's de manera sencilla para optimizar el acceso a la información.



Configuración a niveles de alarma para determinados parámetros.



Extracción de información para la generación de informes y reporte de distintos KPI's como: Disponibilidad, MTTR y MTBF, entre otros.

INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos



almarwaterservicios.com



desarrollo@almarwaterservicios.com



Almar Water Servicios Latam

Contamos con un área técnica especializada en el estudio y modelación de plantas de tratamiento de aguas, utilizando herramientas avanzadas para diseñar, proyectar y optimizar soluciones.

Desarrollamos modelaciones de plantas de ósmosis inversa y procesos de tratamiento de RILES y aguas servidas, entregando recomendaciones que permiten mejorar la eficiencia operacional, adecuar la capacidad de tratamiento y asegurar el cumplimiento normativo.



Utilizamos herramientas especializadas para el diseño y proyección de plantas.

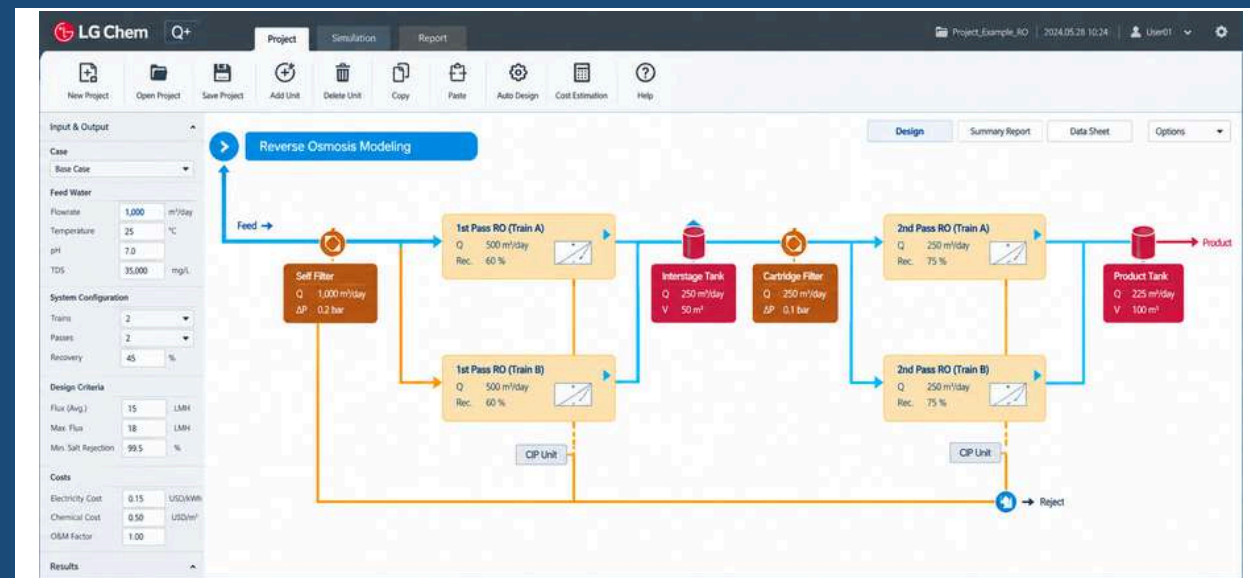


Generamos análisis y recomendaciones para mejorar la eficiencia operacional y maximizar la producción de agua.

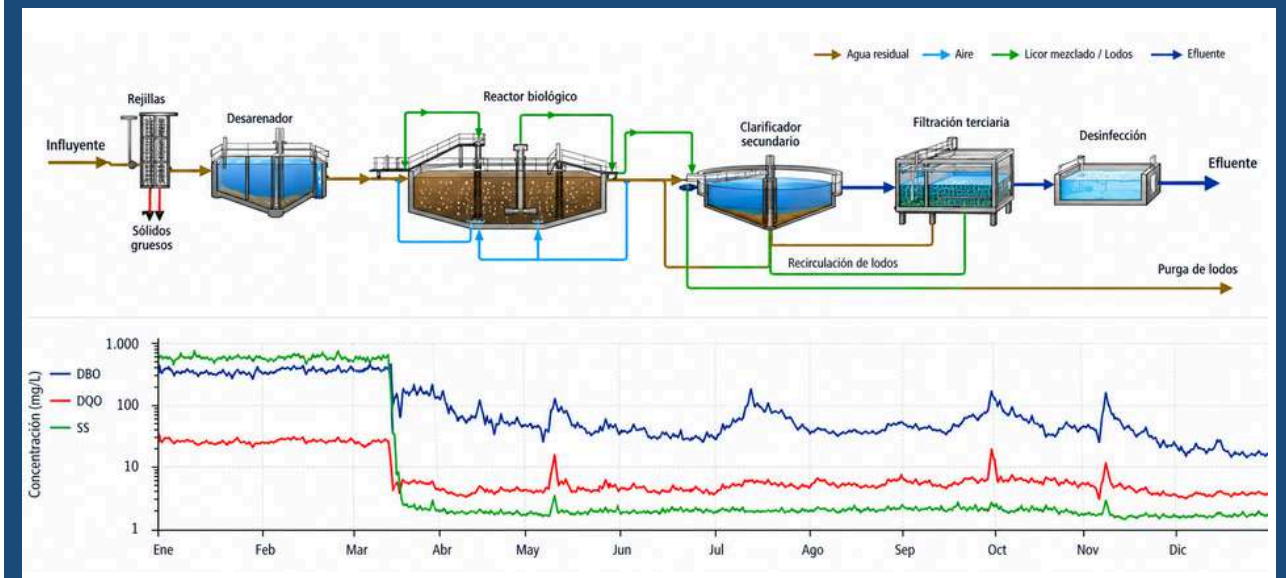


Acompañamos a nuestros clientes desde la evaluación inicial hasta la implementación de soluciones.

DISEÑO Y PROYECCIÓN DE PLANTAS DE OSMOSIS INVERSA



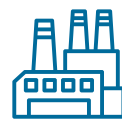
MODELACIÓN DE PROCESOS DE TRATAMIENTO DE RILES Y AGUAS SERVIDAS



INDUSTRIAS A LAS QUE SERVIMOS



Minería



Industria



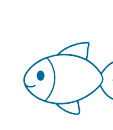
Energía



Sanitaria y Municipal



Alimentos y Bebidas



Salmoneras



Celulosas



Aeropuertos y Puertos

